



● PLANTA EMPRESA TEKCHEF – CALLE LARGA

Empresa productora de alimentos preparados, enfocados en entregar alimentación nutritiva a faenas mineras operativas, pre operativas y faenas industriales.



CARACTERÍSTICAS:

- > 3 salas climatizadas
- > 540 mt²
- > Fabricado en paneles frigo POL-100
- > Iluminación led planta completa
- > 13 recintos separados para diferentes procesos operativos

Empresa



Certificada

PENDIENTE





● PILOTO RETROFIT

En la búsqueda constante de soluciones para nuestros clientes y de innovar en el mercado, se dio inicio al plan Retrofit que busca recuperar el gas refrigerante R-22 que se usa en gran cantidad actualmente.

La técnica de Retrofit, permite cambiar el gas dañino para la capa de ozono, por gases refrigerantes que no impactan en la destrucción de ésta.

Mediante este procedimiento, buscamos que Chile, a través de nuestros clientes, pueda cumplir con las obligaciones que establece el Protocolo de Montreal, donde se busca reducir y eliminar las sustancias agotadoras de la capa de ozono. Retrofit permite retirar el R-22 de los sistemas y reemplazarlo sin la necesidad de una remodelación completa del local.

Se realizó la primera prueba exitosa de Retrofit en los equipos de refrigeración de una lechería, ubicada en la Quinta Región de Chile. El sistema de enfriamiento de leche en la sala de ordeña usaba gas refrigerante R-22 y fue reemplazado por gas 407c de forma exitosa.

● CO2

En Sustenta somos obsesivos por satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Bajo esta premisa y para entregar un servicio de excelencia técnica, en los cambios que enfrenta la industria de la refrigeración industrial para comenzar a utilizar gases refrigerantes naturales, dimos inicio al plan de capacitaciones y certificaciones para los integrantes del equipo.

Durante el mes de Marzo, se llevo a cabo la certificación en instalaciones de sistemas de refrigeración para supermercados en base a gas refrigerante Co2, al Ingeniero en Refrigeración Cristián Álvarez Guzmán.

Esta certificación se realizó en Milán, Italia. En el instituto perteneciente a la Assofrigoristi (Asociación Italiana de Frigoristas). Esta escuela cuenta con una simulación de una sala de ventas donde se realizan las clases teóricas y prácticas, además de las diferentes técnicas relacionadas a este tipo de tecnología.

Hoy, Cristián Álvarez cuenta con la certificación oficial de Assofrigoristi para Instalaciones de sistemas transcriticals. Hito importante en el mercado.

NUEVOS CLIENTES

Oficialmente SUSTENTA forma parte del pool de proveedores de dos grandes empresas de retail.



PROVEEDORES DE SERVICIO

